

Прилог бр.3		Предметна програма од прв, втор и трет циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	Принципи, методи и алатки за менаџмент со квалитет			
2.	Код	1M6СИПJM14			
3.	Студиска програма	Менаџмент на животен циклус на производ			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Машински факултет – Скопје Универзитет „Св. Кирил и Методиј“ во Скопје			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Втор циклус			
6.	Академска година / семестар	Прва / летен (X)	7.	Број на ЕКТС кредити	6
8.	Наставник	Проф. д-р Миколај Кузиновски Доц. д-р Мите Томов			
9.	Предуслови за запишување на предметот	Нема			
10.	Цели на предметната програма (компетенции): Стекнува познавања за правилен избор и примена на принципите, методите и алатките за менаџмент со квалитет при проектирање и контрола на карактеристиките на квалитет во етапите на настанување на производот и изведувањето на услугите.				
11.	Содржина на предметната програма: Особености на принципите, методите и алатките за менаџмент со квалитет при проектирање на производите и процесите. Принцип на Континуирано подобрување, Нула дефекти, Демингов круг. Метод на развој на функцијата на квалитет QFD. Анализа на причините и последиците од грешките FMEA. SPC-статистичко управување со процесите. Експериментални методи на проектирање на карактеристиките на квалитет на производот и процесот. Метод на Shainin. Класични методи. Метод на Taguchi. Класични и избрани алатки за контрола и менаџмент со квалитет: Парето дијаграм, Ишикава дијаграм, Хистограми, Контролни карти, Дијаграм на расејување, Дијаграм на текот и сл.				
12.	Методи на учење: Предавања поддржани со презентации, интерактивни предавања, вежби, посета на компании, гости-предавачи од практиката, самостојна изработка на семинарска работа, изработка на проектни задачи, учење со електронско опкружување				
13.	Вкупен расположив фонд на време	6 ECTS x 30 часа = 180 часа			
14.	Распределба на расположивото време	30+30+30+30+60=180 часа			
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања- теоретска настава (15 недели x 2 часа)	30 часа	
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа (15 недели x 2 часа)	30 часа	
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	30 часа	
		16.2.	Самостојни задачи	30 часа	
		16.3.	Домашно учење	60 часа	
17.	Начин на оценување				50 бодови
	17.1.	Тестови			

	17.2.	Семинарска работа/ проект (презентација: писмена и усна)			50 бодови	
	17.3.	Активност и учество				
18.	Критериуми за оценување (бодови/ оценка)	до 50 бода			5 (пет) (F)	
		од 51 до 60 бода			6 (шест) (E)	
		од 61 до 70 бода			7 (седум) (D)	
		од 71 до 80 бода			8 (осум) (C)	
		од 81 до 90 бода			9 (девет) (B)	
		од 91 до 100 бода			10 (десет) (A)	
19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит			Реализирани активности 16.1, 16.2, 16.3		
20.	Јазик на кој се изведува наставата			Македонски		
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата			Механизми на интерна евалуација и анкети		
22.	Литература					
	22.1.	Задолжителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	John Terninko	Step by Step QFD: Customer Driven Product Design	Responsible Management Inc. USA.	1995
		2.	D.H. Stamatis	Failure Mode and Effect Analysis (FMEA from Theory to Execution)	ASQ Quality Press	1995
	3.	Douglas C. Montgomery	Design and Analysis of Experiments-Fifth Edition	John Wiley & Sons, Inc.	2001	
	22.2.	Дополнителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Ranjit K. Roy.	Design of Experiments Using the Taguchi Approach : 16 Steps to Productand Process Improvement	John Wiley & Sons, Inc.	2001
		2.		Актуелни меѓународни (ISO) и национални стандарди од областа		
3.						