

Прилог бр.3		Предметна програма од прв, втор и трет циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	Индустриски менаџмент			
2.	Код	1M6СИПЛМ05			
3.	Студиска програма	Менаџмент на животен циклус на производ			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Машински факултет – Скопје Универзитет „Св. Кирил и Методиј“ во Скопје			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Втор циклус			
6.	Академска година / семестар	Прва / зимски (IX)	7.	Број на ЕКТС кредити	6
8.	Наставник	Проф. д-р Ванчо Донев Проф. д-р Радмил Поленаковиќ			
9.	Предуслови за запишување на предметот	Нема			
10.	Цели на предметната програма (компетенции): Стекнување знаења за менаџментот и функциите: планирање, организирање и екипирање, раководење и контролирање; техники за управување со информациите во индустриските системи; методи за следење на ефикасноста на техничките системи и нивно одржување. Оспособеност за спроведување на анализи за подобрување на перформансите во деловното опкружување при управувањето со животниот циклус на производите или услугите.				
11.	Содржина на предметната програма: Решавање на проблеми и донесување на одлуки, организациско комуницирање преку тековите и мрежите на организациското комуницирање. Изучување на менаџерските функции: планирање, организирање, координација, опфат на менаџментот и организациски дизајн. Тимско работење. Организациска околина во индустриските системи. Менаџмент на заштитата на животната околина и работната средина. Менаџмент на производствените и услужните организации. Ефективност на техничките системи. Одржување на техничките системи. Опис на методите за одржување. Обработка на податоците од системите за управување и од системите за одржување во информативниот систем.				
12.	Методи на учење: Предавања поддржани со презентации, интерактивни предавања, вежби, посета на компании, гости-предавачи од практиката, самостојна изработка на семинарска работа, изработка на проектни задачи, учење со електронско опкружување				
13.	Вкупен расположив фонд на време		6 ECTS x 30 часа = 180 часа		
14.	Распределба на расположивото време		30+30+30+30+60=180 часа		
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања- теоретска настава (15 недели x 2 часа)	30 часа	
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа (15 недели x 2 часа)	30 часа	
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	30 часа	
		16.2.	Самостојни задачи	30 часа	
		16.3.	Домашно учење	60 часа	
17.	Начин на оценување				

	17.1.	Тестови			50 бодови	
	17.2.	Семинарска работа/ проект (презентација: писмена и усна)			50 бодови	
	17.3.	Активност и учество				
18.	Критериуми за оценување (бодови/ оценка)	до 50 бода			5 (пет) (F)	
		од 51 до 60 бода			6 (шест) (E)	
		од 61 до 70 бода			7 (седум) (D)	
		од 71 до 80 бода			8 (осум) (C)	
		од 81 до 90 бода			9 (девет) (B)	
		од 91 до 100 бода			10 (десет) (A)	
19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит			Реализирани активности 16.1, 16.2, 16.3		
20.	Јазик на кој се изведува наставата			Македонски		
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата			Механизми на интерна евалуација и анкети		
22.	Литература					
	22.1.	Задолжителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Duncan J.	Principles of Industrial Management	McGraw-Hill.	2009
		2.	Мацукато М.	Акумулација на знаењето и еволуција на индустријата	Prentice Hall	2009
	3.	Кралев Т.	Основи на менаџмент 2	ЦИМ - Скопје	2007	
	22.2.	Дополнителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Кралев Т.	Основи на менаџмент 1	ЦИМ - Скопје	2003
		2.				
3.						