

Прилог бр.3		Предметна програма од прв циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	Основи на теорија на режење			
2.	Код	PIZ303			
3.	Студиска програма	ПИ			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно - институт, катедра, оддел)	Машински факултет - Скопје			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	прв циклус			
6.	Академска година /семестар	3/ V		Број на ЕКТС- кредити	5
8.	Наставник	вон. проф. д-р Мите Томов			
9.	Предуслови за запишување на предметот	нема			
10.	Цели на предметната програма (компетенции): Познавање и разбирање на феномените на макро, мезо и микро план во зоната на трансформација на симнуваниот слој во струшка.				
11.	Содржина на предметната програма: Изучување на физиката и механиката на процесот на обработка со симнување на материјал (методи на создавање на струшка, коефициент на набивање на струшка и фактор на смолкнување); Топлотни појави во процесот на режење, нивно мерење; Отпори на режење и вибрации во процесот на обработка, нивно мерење; Механизми на трошење, критериуми на истрошеност и обработливост, конструкција на крива на абење; Профил на рапавост на обработена површина и нејзино мерење. Анализа, моделирање и симулација на физичките појави и технолошките ефекти на обработената површина; Експериментални методи за изучување на процесот на трансформација на симнуваниот материјал во струшка;				
12.	Методи на учење: Интерактивни предавања, вежби аудиторни и/или лабораториски, посета на компании, гости-предавачи од практиката, самостојна и/или тимска работа на проектни задачи, самостојно учење.				
13.	Вкупен расположив фонд на време	150			
14.	Распределба на расположивото време	30+30+30+30+30			
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања- теоретска настава	30	
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториумски), семинари, тимска работа	30	
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	30	
		16.2.	Самостојни задачи	30	
		16.3.	Домашно учење – задачи	30	
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови		70	
	17.2.	Индивидуална работа/проект (презентација: писмена и усна)		20	
	17.3.	Активност и учество		10	
18.	Критериуми за оценување (бодови/ оценка)	до 50 бода		5 (пет) (F)	
		51 до 60 бода		6 (шест) (E)	

		61 до 70 бода	7 (седум) (D)			
		71 до 80 бода	8 (осум) (C)			
		81 до 90 бода	9 (девет) (B)			
		91 до 100 бода	10 (десет) (A)			
19.	Услов за потпис и за полагање завршен испит	17.2 и 17.3				
20.	Јазик на кој се изведува наставата	Македонски јазик				
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата	Механизми на интерна евалуација и анкети				
22.	Литература					
	22.1.	Задолжителна литература				
		Реден број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	В. Павловски	Теорија на режењето	Универзитет „Св.Кирил и Методиј“, Скопје	1993
		2.	М. Томов	Умножени предавања. Основи на теорија на режење	Машински факултет- Скопје	2021
		3.	G. G. Lakić, D. Kramar J. Kopač	Metal cutting theory and application	University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering 78000 Banja Luka , and University of Ljubljana, Faculty of Mechanical Engineering 1000 Ljubljana,	2014
		Дополнителна литература				
		Реден број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	22.2.	1.	J. Stanic	Teorija procesa obrade	Masinski fakultet-Beograd	1994
		2.	D. A. Stephenson, J. S. Agapiou	Metal Cutting Theory and Practice, Third Edition	CRC Press	2016
		3.	М.Томов, М. Кузиновски	Метрологија на текстурата на површините-Монографија	Универзитет „Св. Кирил и Методиј“, Машински факултет Скопје	2021